
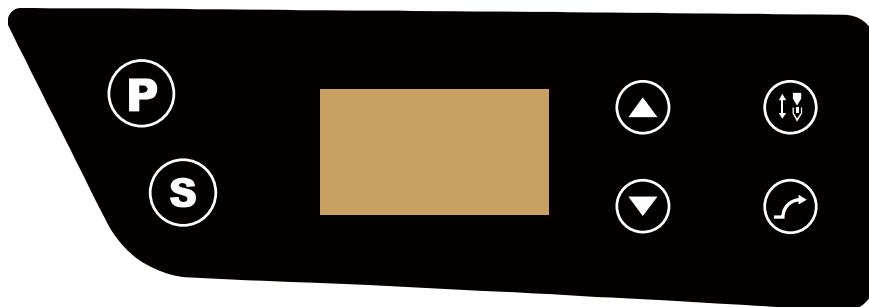


# SIRUBA DL-720 Manual de Instrução - Parâmetro





## Instrução de segurança

- 1) Os usuários devem ler o manual de operação completa e cuidadosamente antes da instalação ou operação.
- 2) O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
- 3) Todas as instruções marcadas com o sinal , devem ser observadas ou executadas; Caso contrário, podem ocorrer lesões corporais.
- 4) Para operação e segurança perfeitas, é proibido o uso de um cabo de extensão com uma tomada múltipla para a conexão de energia.
- 5) Ao conectar os cabos da fonte de alimentação às fontes de energia, é necessário garantir que a tensão de alimentação seja inferior a 250V CA e corresponda à tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.
- ※ Atenção: Se a caixa de controle for um sistema de 220V CA, não conecte a caixa de controle na tomada de 380V CA. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem. Continuar o fornecimento de energia de 380V por 5 minutos pode danificar o fusível F2, estourar os capacitores eletrolíticos e o módulo de energia U14 da placa principal e até mesmo colocar em risco a segurança da pessoa.
- 6) Não opere sob luz solar direta, área externa e onde a temperatura ambiente esteja acima de 45 °C ou abaixo de 0 °C.
- 7) Evite operar próximo ao aquecedor na área de orvalho ou com umidade abaixo de 10% ou acima de 95%.
- 8) Não opere em áreas com poeira pesada, substância corrosiva ou gás volátil.
- 9) Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou curvatura excessiva.
- 10) O fio terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao terra do sistema da planta de produção pelo tamanho adequado das conduções e terminais. Essa conexão deve ser corrigida permanentemente.
- 11) Todas as partes móveis devem ser impedidas de serem expostas pelas peças fornecidas.
- 12) Ligando a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura em baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta.
- 13) Desligue a energia antes da seguinte operação:
  1. Conectando ou desconectando quaisquer conectores na caixa de controle ou no motor.
  2. Agarrando a agulha.
  3. Levantando o braço da máquina.
  4. Reparando ou fazendo qualquer ajuste mecânico.
  5. A máquina está sem trabalho.
- 14) O trabalho de reparo e manutenção de alto nível deve ser realizado apenas por técnicos em eletrônica, com treinamento adequado.
- 15) Todas as peças de reposição para reparos devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
- 16) Não use objetos para bater ou forçar o produto.

## 1 Descrição das Teclas



Nome	Tecla	Indicação
Função Edição de Parâmetro	<b>P</b>	Pressione esta tecla para entrar ou sair da função de edição de parâmetro.
Configuração de verificação e salvamento de parâmetros	<b>S</b>	Para o conteúdo dos parâmetros selecionados, verifique e salve: após selecionar o parâmetro, pressione esta tecla para verificar e modificar a operação, após o valor do parâmetro modificado, pressione esta tecla para sair e salvar o parâmetro.

Tecla de ajuste para cima		1. Escolha os itens de parâmetro da região da chave de incremento 2. Tecla de incremento do valor de ajuste de parâmetro
Tecla de ajuste para baixo		1. Escolha os itens de parâmetro da região da chave decrescente 2. Tecla de decréscimo do valor de configuração do parâmetro
Configuração de inicialização lenta		Se clicar, defina a função de inicialização lenta ou cancele-a.
Seleção da posição de parada da agulha		Se clicar, a posição de parada da agulha após alterar o modo de costura (posição para cima / posição para baixo)

## 2. Instruções de Operação

### 2.1 Restaurar configuração de fábrica

Sob o estado de desligamento, mantenha pressionadas as teclas "para cima" e "para baixo" para inicializar e, em seguida, clique duas vezes na tecla S para confirmá-la. Desligue novamente.

## 3 Lista de Parâmetros

Parâmetro	Função do parâmetro	Range	Padrão	Descrição
P01	Velocidade máxima	200-3700	3700	Defina a velocidade máxima de costura.
P02	Seleção da posição de parada da agulha	0-2	1	0: Agulha para cima 1: Agulha para baixo 2: DESLIGADO
P03	Interruptor de partida suave	0-1	1	0: DESLIGADO 1: LIGADO
P04	Velocidade de costura suave	200-1500	400	
P05	Número de pontos de partida suave	1-15	1	
P06	Velocidade mínima	200-500	200	Defina a velocidade mínima
P07	Ajuste de posição para cima	0-24	0	
P08	Ajuste de posição para baixo	0-24	12	
P09	A agulha sobe automaticamente quando a energia é ligada	0-1	1	0: Nenhuma função 1: Energia ligada, agulha sobe posição automaticamente
P10	Proteção da máquina mudar de seleção	0-2	1	0: Desativar 1: testando sinal zero 2: testando sinal positivo
P11	Ajuste da curva de velocidade	1-100	32	Quanto mais alto o valor, mais rápido aumenta a velocidade
P15	Modo de correção de pontos	0-3	3	0: Meio ponto 1: Um ponto 2: Meio ponto correto contínuo 3: O ponto correto contínuo e para rapidamente a máquina
P21	Direção de rotação do motor	0-1	1	0: no sentido horário 1: no sentido anti-horário
P22	Velocidade de execução automática	200-6000	3500	Configuração automática da velocidade de execução
P23	Tempo de execução automática	1-250	20	
P24	Tempo de parada de execução automática		20	
P25	Teste do item A	1-250	0	Continue correndo com velocidade constante
P26	Teste do item B	0-1	0	Execute o ciclo definido em execução

Parâmetro	Função do parâmetro	Range	Padrão	Descrição
P36	Tipo		1	
	<b>Parâmetro Técnico</b>			
P37	Limite de velocidade do Maximo	0^5000	3700	Limite de velocidade do Maximo

Nota: o valor inicial dos parâmetros é apenas para referência e o valor real dos parâmetros está sujeito ao objeto real.

#### 4 Lista de Códigos de Erros

Código do Erro	Problema	Status / Medição
E01	Sobretensão	Desligue a fonte de alimentação do sistema e detecte se a tensão de alimentação está correta. (Ou exceda a tensão nominal.) Se correto, substitua a caixa de controle e informe a fábrica
E02	Baixa voltagem	Desligue a fonte de alimentação do sistema e detecte se a tensão de alimentação está correta. (Ou exceda a tensão nominal especificada em uso.) Se correto, substitua a caixa de controle e informe a fábrica
E03	Erro de comunicação da CPU	Desligue a máquina, verifique se o painel de operação está com má conexão ou está muito solto. Para acertar e ligar. Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.
E05	A conexão da unidade de controle de velocidade está anormal	Desligue a fonte de alimentação do sistema, por favor, verifique o conector da unidade de controle de velocidade se solto ou caído. Se você ainda não conseguir trabalhar normalmente, substitua a unidade de controle de velocidade e notifique o fabricante.
E07	Erro no rotor bloqueado do motor	Gire o volante da máquina, verifique se está preso. Se estiver preso, você deve excluir a falha mecânica. Se normal, verifique se o codificador e o motor estão com má conexão ou se estão muito frouxos. Se sim, corrija. Se a conexão estiver correta, verifique se a tensão da fonte de alimentação está anormal ou a velocidade da costura está muito alta. Se sim, por favor ajuste. Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.
E09 E11	Erro no sinal de posicionamento	Desligue a máquina, verifique se o codificador está com má conexão ou está muito solto. Para acertar e ligar. Se ainda houver erros, substitua a caixa de controle e ligue para o atendimento ao cliente.
E14	Erro no sinal do codificador.	Desligue a fonte de alimentação do sistema, verifique se o conector do codificador do motor está solto ou se solta, volte ao normal e reinicie o sistema. Se ainda não funcionar, substitua o motor e notifique o fabricante.
E15	Módulo de potência com proteção de sobrecorrente anormal	Desligue a fonte de alimentação do sistema e reinicie a máquina. Se ainda não funcionar, substitua a caixa de controle e notifique o fabricante.
E17	O interruptor de segurança da mesa de costura não está na posição correta	Desligue a fonte de alimentação do sistema, verifique se o cabeçote da máquina está aberto ou não, se o interruptor do cabeçote da máquina está danificado ou não.

## 5 Diagrama de esquema de portas

### 5.1 Descrição da porta

- 1) Interface de função
- 2) Interface de pedal

